

装置／手法：

レーザー顕微鏡による表面の段差、 深さ分析



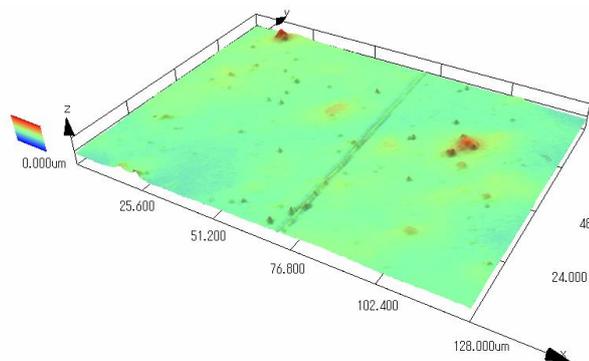
<概要>

試料表面へレーザー光照射し、反射光を検出することで像を得ます。指定したステップごとにZ方向に走査しながら得られた各像から試料の高さ方向の情報を得ることができます。これにより試料の段差やキズの深さ等の分析を行うことができます。

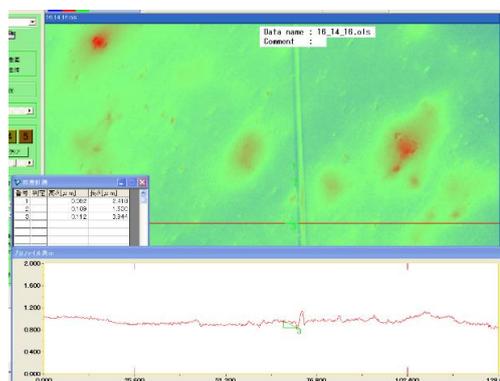
- 分析可能な試料
フィルム、固体の表面
- 標準測定エリア
128 μm \times 96 μm

<分析例>

フィルム表面のキズの深さ測定



①得られた3次元画像



②各場所の高さ情報よりキズの深さを計測します。

標準料金： 1試料、1測定当たり 8,000円（税別）～
※測定条件などによって、変動しますので、お問合せ下さい。



株式会社 有沢製作所

分析センター

〒943-8610 新潟県上越市大字中田原1番地
TEL：025-524-2400 FAX：025-524-5281
URL：http://www.arisawa.co.jp
E-mail：bunseki@arisawa.co.jp